

『DMコート』で組立のコストダウン

【摩耗防止】【焼付防止】【長期防錆】
効果を発揮！

資料提供：株式会社ダイゾー ニチモリ事業部

ものづくりのVE・VA事例やノウハウ情報を掲載しております。
下記のキーワードでご検索頂くか、QRコードよりアクセス下さい。

Q ものづくりVE技術ナビ



URL : <https://manuf.atryz.co.jp/>



ものづくりVE技術ナビ

株式会社アトライズヨドガワ

目次



『DMコート』で組立のコストダウン 【摩耗防止】【焼付防止】【長期防錆】効果を発揮！（資料提供：株式会社ダイゾー ニチモリ事業部）

1 DMコートとは？	 p3
2 DMコートで悩みを解決！	 p4
3 DMコートの採用事例	 p5-6
4 ニチモリDMコートのメリット！	 p7
5 DMコート選定について	 p8
6 フッ素(PTFE)系コーティング	 p9
7 二硫化モリブデン系コーティング	 p10



「DMコート」とは **Dry Molybdenum Coat** の略称。

固体潤滑剤（二硫化モリブデン・P T F E・グラファイト・タルク・二硫化タングステン等）と
バインダー（有機バインダー・アクリル樹脂、エポキシ樹脂等無機バインダー・水ガラス・リン酸アルミ等）
を混ぜて塗料タイプに仕上げた潤滑剤です！

コーティングには主に二硫化モリブデン(MoS₂)系とフッ素(PTFE)系 があります。

どこに使われているの？

- ・自動車用ガスケット
（HEAD、EXHAUST、TURBO）
（二硫化モリブデン、耐熱加工）
- ・シートベルト部品（フッ素加工）
- ・ATシフトレバー部品（フッ素加工）等



■ どう対策すれば？ 悩んでいませんか？

- 油、グリースなどによる汚れを避けたい。
- ほこりの多い所、ゴミ、切粉が付着するのを避けたい。
- 油、グリース潤滑の初期なじみ用として。
- 高温であるため、グリース等が軟化滴下してしまう。
- 低温雰囲気、オイル、グリースが固化してしまう。
- 再給油が出来にくい。
- 休止時間の長い装置がある。
- 低摩擦を実現したい。

NICHIMOLY®



塗装工程の手順を大幅にカット！



製品名 DMコート DM-690BK

使用用途 塗装治具の離型

お客様の抱えていた課題

塗装工程時に使用する治具には、定期的に塗装を剥離する必要があります。剥離処理においてはブラスト処理や手作業での剥離処理が必要であり、工数、コストが問題となっていました。

ニチモリはどのように解決！

当社「DM-690BK」を、予め塗装治具にコーティングすることにより、付着した塗装を容易に剥がすことが出来るようになり、作業工数が大幅に低減されました。また容易に剥離処理が可能になった為、ブラスト処理も不要になり、低コストでの剥離処理が可能になりました。

特殊工具の焼き付きを防止！



製品名 DMコート DM-204

使用用途 特殊工具（ネジ部）の焼付防止

お客様の抱えていた課題

機械部品を取り外す特殊工具において、ネジ部は無処理（汎用潤滑剤を使用）で使用していました。10回程度使用するとネジ部が焼付いてしまうこともありました。

ニチモリはどのように解決！

当社「DM-204」をネジ部に使用したところ、（汎用潤滑剤は使用せず）耐久回数が以前と比較して長期間の耐久性を確保することが出来ました。

ニチモリDMコート（乾燥皮膜）は低コスト、即対応！



ニチモリDMコート(乾燥被膜)は、塗料の開発、製造から塗装、検査まで当社で一貫生産を行っております。そのため、他社よりコストを低く抑えることが出来るとともに、問題発生時の原因追求や対策も素早く実施する事ができます。

二硫化モリブデンの粉砕加工量国内NO.1！



二硫化モリブデンの粉砕加工量、国内No.1！ お客様の希望に合った二硫化モリブデンを提供致します。
特に二硫化モリブデンを取扱いに長けた技術を持ち、近年は食品・重機械・真空空間等様々な環境化での実績を積んでおり、お客様のニーズに合わせた少量多品種な製品を提供しております。
少量多品種を主とした製品開発と生産にてお客様の要望に応えられるメーカーです。

■ 使用用途に合わせた、最適なグレードを提案致します！

目的	DMコート選定にあたり、まず以下の項目を確認します。	潤滑、防錆、耐食（耐油、耐薬品）、離型（非粘着）、その他、複数機能の目的対象部及び相手部材の材質及び形状
条件	先程の「目的」に加え、使用条件を確認します。	・荷重負荷の程度（軽荷重・高荷重） ・使用時温度及び環境温度 ・雰囲気状態（真空、常圧） ・運動形態（往復・回転・転がり等） ・運動速度 ・他成分との併用（水、油脂類、等） ・その他
選定	対象部品の使用目的、条件、塗装方法を確認したうえで、お客様の御要望に最適なDMコートの選定を行います。	・対象部材及び相手部材の材質及び形状 ・加工部位の確認（マスキングの有無） ・加工（膜厚・塗膜外観）精度の確認 ・経済性（加工コストの確認）

DM-673(S)[セグメント用ボルト、ナット]

ステンレス箔を配合し、高硬度高防錆、高耐食を実現した耐久性能に特化した塗料です。

**DM-901BK[自動ドア、弱電部品]**

フッ素、二硫化モリブデンを配合した塗料
防錆、高荷重部分に適応します。

**DM-671BK、DM-701BK[自動車変速機、シーベルト]**

フッ素系高硬度被膜を形成し、耐食、潤滑、絶縁性に優れた塗料です。



DM-100[プレス金型ガイドピン、ボルト、ナット、アルミ金型]

常温乾燥タイプのモリブデン塗料
一般塗料のように容易に加工が可能です。



DM-204、DM-212[ネジ、ソレノイドプランジャー、軸受け]

焼付けタイプのモリブデン塗料
高寿命、耐久が必要な箇所に最適です。



DM-216、DM-230[自動車用ガスケット]

塗膜に曲げ追従性の持たせたタイプで、塗装後の
プレス加工にも対応できます。



アトライズヨドガワにお任せ下さい



ものづくりで 明日を創る アトライズヨドガワ

今回ご紹介した事例は一部となります。

製造業のVE提案が得意なアトライズヨドガワでは、樹脂、金属など様々な材質の加工や部品調達をワンストップで対応しています。

射出成形、押出成形やダイカストなどの加工事例もご紹介しており、塗装や表面処理などの加飾依頼も数多くいただいております。

ものづくりでお困りの際は、お気軽にご連絡ください。



ものづくりVE技術ナビ

VEにつながる情報が満載のWEBサイトです。
様々な事例がございますので是非ともアクセス下さい。

押出成形や射出成形、ものづくりのためのVE事例なら

ものづくり製造業のためのVEノウハウサイト
ものづくりVE技術ナビ



<https://manuf.atryz.co.jp/>

工法転換によるコストダウンや、軽量化、薄肉化なら

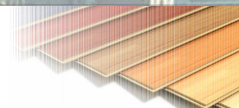
ダイカスト加工への工法転換を通して
VA・VEの実現をご提案する
ダイカスト加工センター.com



<https://diecasting.atryz.co.jp/>

頭にあるデザインを「形」にするための加飾事例なら

加飾成形・塗装・表面処理など
加飾技術がわかる技術サイト
加飾技術ナビ



<https://decorating.atryz.co.jp/>

会社名	株式会社アトライズヨドガワ
本社	〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2丁目1番3号 桜橋御幸ビル13階 Tel : 06-6343-5850 (代) Fax : 06-6343-5860
拠点	本社（大阪）、大阪、名古屋、滋賀、福岡、三重、北関東、藤沢、静岡、仙台、 中国（深圳・蘇州・杭州・大連・香港）、台湾、マレーシア、シンガポール、タイ

