フィルムのロット問題を解決!!

意匠性と機能性を両立出来る TOM成形、検討しませんか?

加飾成形・塗装・表面処理などの加飾技術情報を多数掲載しております。 下記のキーワードでご検索頂くか、QRコードよりアクセス下さい。

Q 加飾技術ナビ



URL : https://decorating.atryz.co.jp/





株式会社アトライズヨドガワ

目次



フィルムのロット問題を解決!! 意匠性と機能性を両立出来るTOM成形、検討しませんか?

TOM成形(工法)の検討 懸念点と解決策	p3
TOM成形(工法)とは	p4
様々なバリエーション	p5
塗装からの工法転換	p6
TOM成形(工法)の特長	p7
自動車部品への採用事例	p8
その他様々な採用事例	



TOM成形(工法)の検討 懸念点と解決策





- ・フィルムの手配ロット(生産ロット)が大きい
- ※ 一般的には3,000m/ 「ロット必要と言われます
- ・フィルムのロットが大きく、消費に時間が掛かる
- ・フィルム在庫の補償を考えると手が出しにくい



せっかくの魅力的な工法なのに・・・



弊社では・・・

TOM成形と共に、優れたフィルム印刷技術を活かすことで、フィルムのロット問題を解決! お客様のご希望ロットに合わせTOM成形を検討することが可能です。

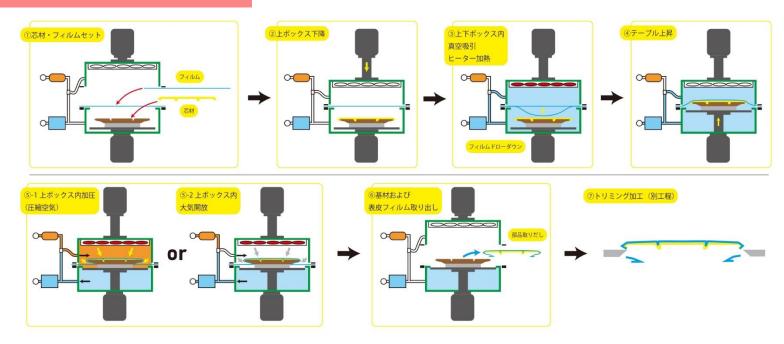


TOM成形(工法)とは



TOMとは、Three dimension Overlay Methodの略で、3次元加飾工法です。 基材表面にフィルムを貼り合わせる成形(工法)で成形品に意匠性や機能性を付与することができます。 自動車内装材や外装材家電、住宅設備など、様々な製品に使用されています。

■TOM成形(工法)の工程







様々なバリエーション



TOM成形(工法)は同じ基材に対してフィルムを替えることで、 機能や意匠、表面の手触り感などバリエーションに富んだアイテムの生産が可能です。

機能

抗菌・抗ウイルス、 耐薬品、耐候性 防水性、防汚性 etc

意匠

めっき調、ヘアライン 光透過性 etc

表面

凹凸感 etc





※上記は、独自試作トライを行ったサンプルとなります



5

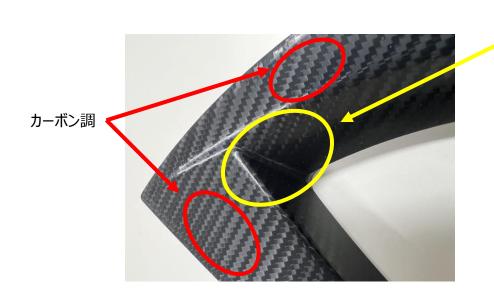


塗装からの工法転換



塗装による加飾からTOM成形(工法)へ工法転換することが増えています。というのも、形状的に塗装がしにくい箇所でも加飾できたり、塗装で表現できない仕様(意匠)を実現できたりするためです。また塗装と比較し、環境に優しく、CO2削減にも繋がります。

■形状的に塗装がしにくい箇所、表現できない仕様(意匠)例





6



TOM成形(工法)の特長



製品の材質を問わない プラスチック、金属全般 への成形が可能

小型製品なら 多数個取りが可能 大型サイズに対応 *最大枠内寸法: 550×1,250mm

複雑形状に 対応可能 文字、絵柄合わせが 容易

フィルム表面の 手触り感がそのまま 豊かな仕上がりを実現



自動車部品への採用事例



TOM成形(工法)は、自動車部品に数多く採用されています。下図は、その一例です。



内装パネル関係



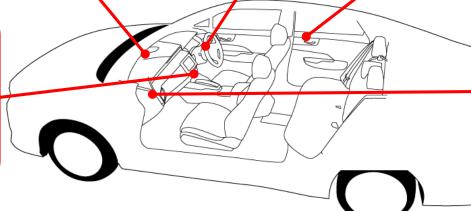
ステアリング



パワーウィンドウパネル



シフトノブまわり





エアコン送風ロパネル

8



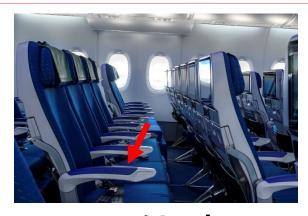
その他様々な採用事例



TOM成形(工法)は、自動車部品以外にも数多く採用されています。下図は、その一例です。



シンク扉部(木目調)



アームレスト



便器ふた

*画像はイメージ図です。実際の画像、その他の採用事例については弊社にお問い合わせください。

今までフィルムのロット問題で手が出せなかったTOM成形で 意匠性と機能性を両立させた付加価値アイテムを検討しませんか? 是非、お声掛けください。

アトライズヨドガワにお任せ下さい



ものづくりで明日を創るアトライズヨドガワ

今回ご紹介した事例は一部となります。

製造業のVE提案が得意なアトライズヨドガワでは、 樹脂、金属など様々な材質の加工や部品調達をワ ンストップで対応しています。

射出成形、押出成形やダイカストなどの加工事例もご紹介しており、塗装や表面処理などの加飾依頼も数多くいただいております。

ものづくりでお困りの際は、お気軽にご連絡ください。

VEにつながる情報が満載のWEBサイトです。 様々な事例がございますので是非ともアクセス下さい。

押出成形や射出成形、ものづくりのためのVE事例なら

ものづくり製造業のためのVEノウハウサイト ものづくりVE技術ナビ



https://manuf.atryz.co.jp/

工法転換によるコストダウンや、軽量化、薄肉化なら

ダイカスト加エへの工法転換を通して VA・VEの実現をご提案する ダイカスト加エセンター.COM





https://diecasting.atryz.co.jp/

頭にあるデザインを「形」にするための加飾事例なら

加飾成形・塗装・表面処理など 加飾技術がわかる技術サイト 加飾技術 サイド





https://decorating.atryz.co.jp/

会社名	株式会社アトライズヨドガワ	
本社	〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2丁目1番3号 桜橋御幸ビル13階 Tel:06-6343-5850 (代) Fax:06-6343-5860	
拠点	本社(大阪)、大阪、名古屋、滋賀、福岡、三重、北関東、藤沢、静岡、仙台、 中国(深圳・蘇州・杭州・大連・香港)、台湾、マレーシア、シンガポール、タイ	



加飾技術ナビ